

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: HONGYUE PLASTIC GROUP CO.,LTD., 066004, No.81, Longhai Road,
E.T.D.Z., Qinhuangdao City, Hebei Province, China



ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVON

Тип: **PE-Xa**

ПС - 46836



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединения труб выполняются с помощью подвижных фитингов (серии VTm.400).

1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5,XB – классов эксплуатации.

1.4. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013 .

2. Материалы и особенности конструкции.

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена РЕ-Ха. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVON (этиленвинилгликоля- формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).

2.2. Наружный и внутренний слои связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Технические характеристики

№	Наименование показателя, ед.изм.	Значение показателя для марки		
		VA1622	VA2028	VA2535
1	Наружный диаметр, мм	16	20	25
2	Толщина стенки, мм	2,2	2,8	3,5
3	Внутренний диаметр, мм	11,6	14,4	18
4	Толщина слоя EVON, мкм	50	80	90
5	Толщина слоя клея, мкм	50	50	50
6	Длина бухты, м	100*,200,500	100	50
7	Вес 1 п.м. трубы, г	99	151	238
8	Объем жидкости в 1 м.п., л	0,106	0,163	0,254
9	Рабочее давление , бар	10		
10	Рабочая температура , °C	95		
11	Стандартное размерное соотношение SDR	7,4		
12	Расчетная серия S	3,2		
13	Максимальная кратковременно допустимая температура, °C	110		
14	Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013	1,2,4,5,XB		
15	Номинальное давление PN, бар	16		
16	Коэффициент линейного	1,9 x 10 ⁻⁴		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

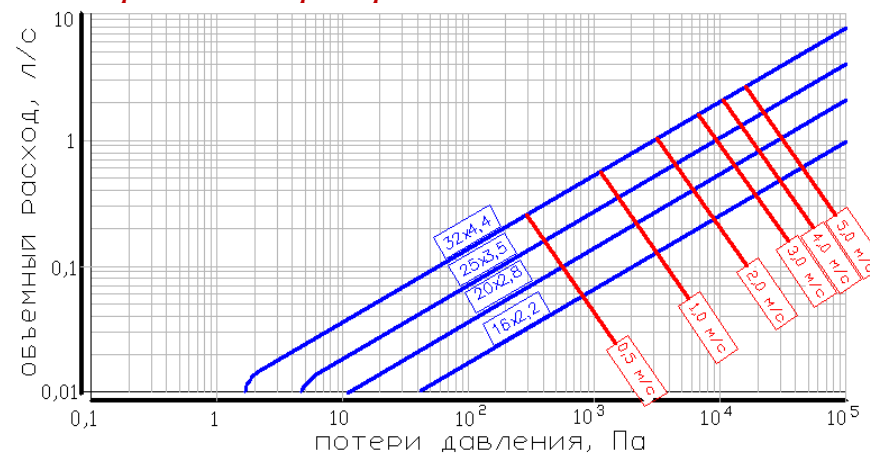
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	расширения, 1/°C			
17	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости, мм	0,007		
18	Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м °K	0,38		
19	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет	50		
20	Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	100	125
21	Плотность рабочего слоя трубы при 23°C, кг/м ³	940		
22	Плотность слоя EVOH, кг/м ³	1190		
23	Относительное удлинение при разрыве, %	400		
24	Степень сшивки материала основного слоя, %	>70		
25	Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя	А (пероксидный)		
26	Удельная теплоемкость материала стенок, Дж/кг °K	1920		
27	Температура размягчения PE-Ха по Вика, °C	130		
28	Кислородопроницаемость, г/м3 сутки	<0,1		
29	Непрозрачность труб, %	<0,2		
30	Группа горючести	Г4		
31	Группа воспламеняемости	В3		
32	Дымообразующая способность	Д3		
33	Токсичность продуктов сгорания	Т3		
34	Массовая доля летучих веществ, %	<0,035		
35	Прочность клеевого соединения, Н/10мм	>50		

Примечание: * -разметка метража трубы может начинаться не с «0»

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Гидравлические характеристики



5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °C специально предназначенным для этого инструментом.

5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать подвижные фитинги серии VTm.400.

5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае расчетное давление рабочей среды должно быть снижено на 20%.

5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 часов при температуре не ниже 10 °C.

5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному ($5D_{нар}$), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130°C строительным феном.

5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП 41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVON увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП 73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы РЕ-Ха/EVON должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Эксплуатация и обслуживание соединительных деталей должны осуществляться в соответствии с указаниями технических паспортов на соединители.

6.3. Не допускается воздействие на трубопроводы лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3 м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА
С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVON**

№	Тип	Размер	Количество
1	PE-Xa		
2			
3			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в
сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3,
литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ